

Gasket Maker



Dauerelastischer Spezial-Dichtstoff

WEICON Gasket Maker ist ein haftstarker, dauerelastischer Spezial-Dichtstoff, der durch Luftfeuchtigkeit praktisch schrumpffrei aushärtet. Gasket Maker haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen.

Gasket Maker verfügt über ausgezeichnete Temperatur-, Öl- und Fettbeständigkeiten, ist druckbeständig, UV-stabil, alterungsbeständig und dauerelastisch.

Der Spezial-Dichtstoff kann an Motoren und Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Ölwanne uvm. zur Anwendung kommen.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------|---|-----------------------|
| Basis | 1-K. Polysiloxan (Acetat) | |
| Beschaffenheit | pastös | |
| Härte (Shore A) | 35±5 | |
| Max. Dichtfugenbreite | 25 mm | |
| Spaltüberbrückung bis max. | 5 mm | |
| Temperaturbeständigkeit | -60 °C bis +280 °C kurzzeit. (ca. 2 h) +300 °C | |
| Dichte | 1,28 g/cm ³ | |
| Härtebedingung | +5°C bis +35°C bei 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit | |
| Hautbildungszeit | 12 / 7 Min. | |
| Durchhärtengeschwindigkeit | in den ersten 24 Stunden | 2 - 3 mm |
| Volumenänderung | DIN 52451 | -1 / -3 % |
| Reißdehnung | ISO 37, S3A | 500 % |
| Zugfestigkeit | ISO / S3A | 2 N/mm ² |
| Dehnungswert bei 100 % | ISO 37 S3A | 0,9 N/mm ² |
| Überlackierbar | nicht überlackierbar | |
| Baustoffklasse | DIN 4102 | B 2 |
| Bewegungsaufnahme max. | 15 % | |
| Härtungsart | feuchtigkeithärtend | |
| Lagerfähigkeit | 12 Mon. | |

Zulassungen / Richtlinien

| | |
|-----------|-----------|
| ISSA-Code | 75.628.24 |
| IMPA-Code | 815212 |

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Gasket Maker

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10000441 Druckpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10049930 Gasket Maker, 310 ml, rot
- 10049931 Gasket Maker, 310 ml, schwarz

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr